

Привод подачи механический

для ленточной пилорамы "ТАЙГА"



руководство по эксплуатации

гарантийный талон

паспорт

Пожалуйста, перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией

Содержание:

1. Общие сведения.	2
2. Технические характеристики.	2
3. Комплект поставки.	2
4. Техника безопасности.	3
5. Устройство ленточной пилорамы с приводом подачи механическим.	4
6. Электрооборудование привода подачи механического.	5
7. Монтаж оборудования.	6
8. Порядок работы.	7
9. Техническое обслуживание.	7
10. Гарантийный талон.	8

1. Общие сведения.

Привод подачи механический для ленточной пилорамы «Тайга» предназначен для равномерного перемещения пилорамы относительно рельсового пути. Во время рабочего хода пилорамы привод обеспечивает подачу на одной из шести фиксированных скоростей. Во время холостого хода скорость перемещения одна (максимальная).

ВНИМАНИЕ! Наша компания оставляет за собой право вносить любые изменения в станок, описанный в данном руководстве, его комплектацию, а также в само руководство!

2. Технические характеристики.

Напряжение питания, V.	220
Мощность электродвигателя привода, кВт.	0,37
Регулировка скорости ступенчатая шести позиционная.	
Скорость рабочего хода (м/мин).	1,8-4,8
Скорость холостого хода (м/мин).	12

3. Комплект поставки.

1. Шкаф управления в сборе. (1 шт.)

- 1.1. Шкаф управления (1 шт.)
- 1.2. Концевой выключатель (2 шт.)
- 1.3. Уголок крепления шкафа управления (2 шт.)
- 1.4. Болт М6-20 (4 шт.)
- 1.5. Гайка М6 (4 шт.)
- 1.6. Шайба 6 (4 шт.)
- 1.7. Шайба гровер 6 (4 шт.)

2. Мотор-редуктор в сборе. (1 шт.)

- 2.1. Электродвигатель 0.37 кВт 3000 об/мин. (1 шт.)
- 2.2. Редуктор (1 шт.)
- 2.3. Ось редуктора со звездочкой. (1 шт.)
- 2.4. Гайка М24 (1 шт.)
- 2.5. Кронштейн крепления (1 шт.)
- 2.6. Болт М8-25 (4 шт.)
- 2.7. Гайка М8 (4 шт.)
- 2.8. Шайба 8 (8 шт.)
- 2.9. Шайба гровер 8 (4 шт.)

3. Упор концевого выключателя. (2 шт.)

4. Пластина крепления цепи. (2 шт.)

5. Вилка крепления цепи. (2 шт.)

6. Цепь приводная Восход (7,8 м.)

7. Пакет с крепежом (1 шт.)

- 7.1. Болт М6-20 (4 шт.)
- 7.2. Болт М8-20 (4 шт.)
- 7.3. Болт М12-40 (4 шт.)
- 7.4. Болт М12-120 (4 шт.)
- 7.5. Винт М5-45 (6 шт.)
- 7.6. Гайка М12 (12 шт.)
- 7.7. Гайка М5 (2 шт.)
- 7.7. Шайба 8 (4 шт.)
- 7.8. Шайба 12 (12 шт.)
- 7.9. Шайба гровер 8 (4 шт.)
- 7.10. Шайба гровер 12 (8 шт.)

4. Техника безопасности.

Все работники, находящиеся в производственной зоне работы ленточной пилорамы, должны в обязательном порядке знать и соблюдать «Правила техники безопасности и производственной санитарии при деревообработке». Помимо вышеупомянутых правил необходимо соблюдать технику безопасности работы на ленточной пилораме. Ниже перечислены обязательные требования техники безопасности при работе на ленточной пилораме с приводом подачи механическим:

- Заземление пилорамы – обязательно.
- Работа на пилораме в состоянии алкогольного и наркотического опьянения категорически запрещена.
- Не допускаются к работе на пилораме несовершеннолетние лица.
- Монтаж, наладку и регулировку узлов и механизмов разрешается производить только на полностью выключенном оборудовании.
- Запрещается работа на пилораме с неисправными концевыми выключателями.
- Оператору запрещается покидать рабочее место во время работы станка.
- При прекращении работы (даже временном) снимите напряжение питания отключением вводного автомата.
- Перед тем как выставить пилу на колеса, необходимо убедиться в работоспособности всех вращающихся узлов оборудования. Вращение колес и успокоительных роликов должно быть легким и бесшумным. Не допускается ощутимый люфт основных колес, как в горизонтальной, так и вертикальной плоскостях.
- Запрещается ставить пилу на колеса без предварительного осмотра. Пила не должна иметь трещин, порывов, явно заметных искривлений, сломанных зубьев. В процессе работы это может привести к срыву пилы и нанесению травм.
- Запрещается пилить на одной пиле (не снимая ее с колес) более 2 часов подряд.
- Категорически запрещено находиться перед кожухом пильного механизма во время работы пилорамы. Запрещается производить очистку пилорамы, либо настройку любых видов узлов во время работы станка. Весь обслуживающий персонал во время работы оборудования должен находиться сзади пилорамы (по ходу пиления), во избежание травм связанных с порывами пилы.
- Перед тем как приступать к пилению распускаемое бревно необходимо надежно закрепить, во избежание травм и порчи оборудования.
- При работе с ленточными пилами необходимо пользоваться защитными перчатками.

5. Устройство ленточной пилорамы с приводом подачи механическим.

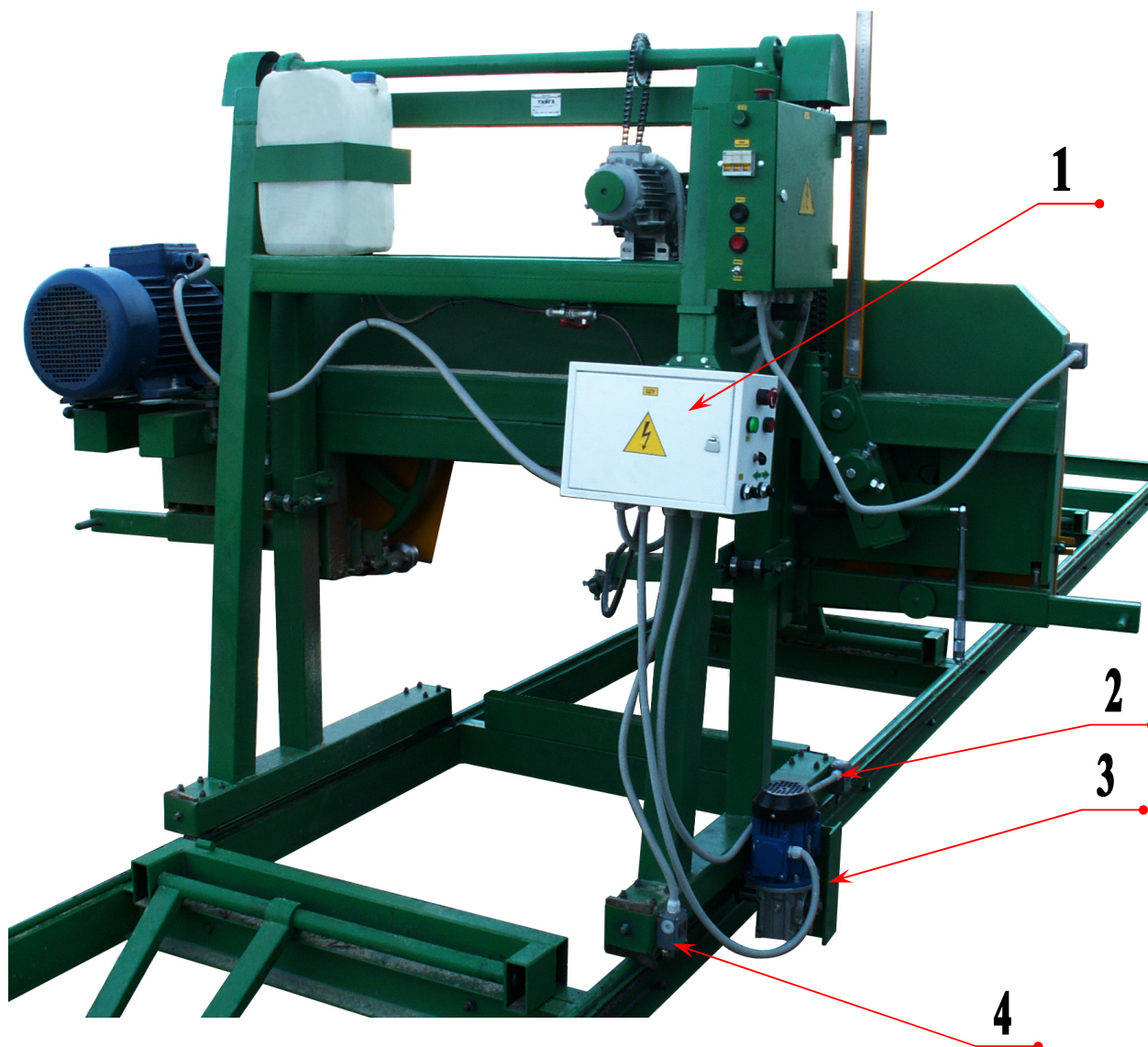


рис. 1

1. Шкаф управления; 2. Выключатель концевой «вперёд»; 3. Мотор-редуктор с кронштейном крепления; 4. Выключатель концевой «назад»; 5. Упор концевой выключателя; 6. Цепь; 7. Вилка крепления цепи; 8. Пластина крепления цепи.

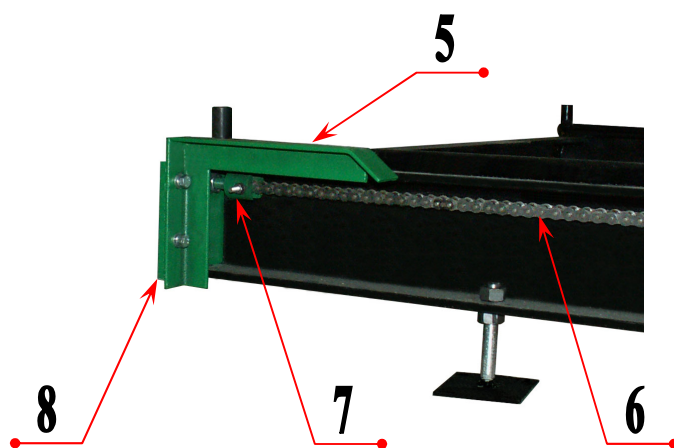


рис. 2

6. Электрооборудование привода подачи механического.

Питание привода подачи осуществляется от сети однофазного переменного тока 220 В. В привод перемещения входит следующее электрооборудование:

- шкаф управления
- асинхронный электродвигатель 0,37 кВт (3000 об./мин.)
- выключатели концевые

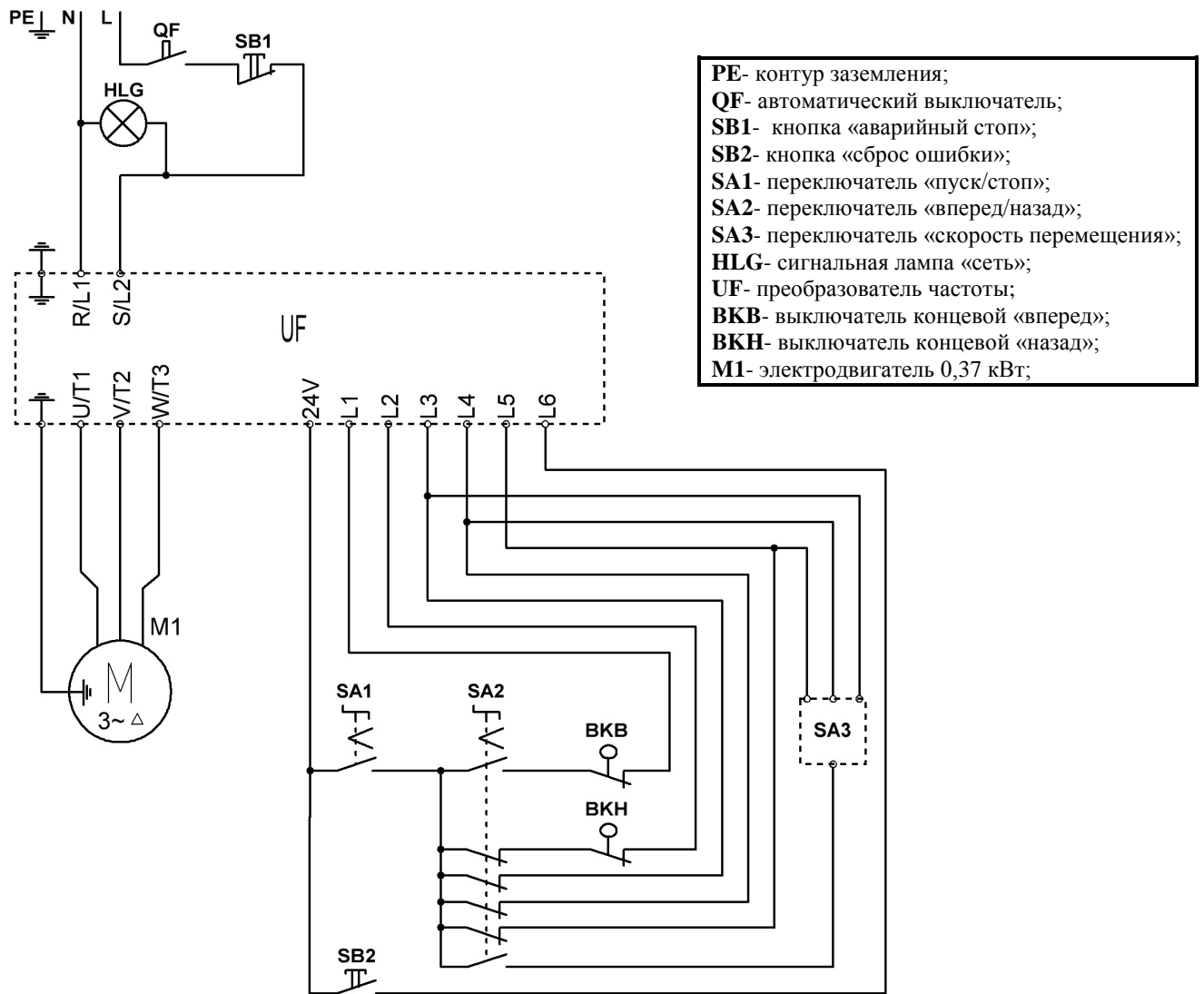


рис. 3 Схема электрическая принципиальная привода перемещения.

На панели шкафа управления расположены следующие элементы управления и контроля (рис. 4):

- кнопка «Аварийный стоп»
- сигнальная лампа «сеть»
- кнопка «Сброс ошибки»
- переключатель «скорость перемещения»
- переключатель «пуск/стоп»
- переключатель «вперед/назад»



рис. 4

7. Монтаж оборудования.

Установка цепи.

Закрепите на противоположных краях рельсовых путей пластины крепления цепи **1** (рис. 5). В отверстия на пластинах крепления цепи установите вилки крепления цепи **2** (рис. 6). С помощью винтов М5-45 закрепите крайние звенья цепи **3** (рис. 6) в вилках крепления цепи. Используя гайки на вилках крепления цепи, натяните цепь.

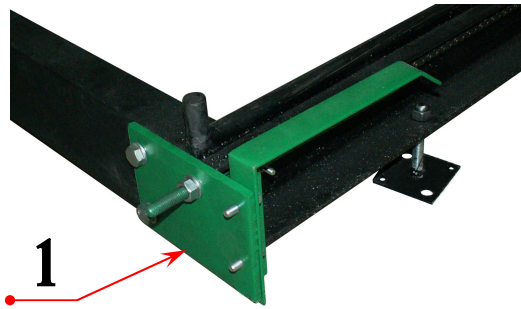


рис. 5

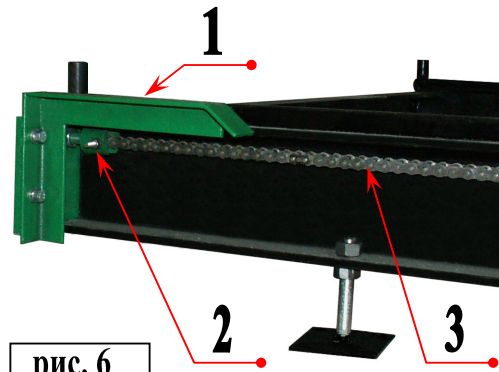


рис. 6

ВНИМАНИЕ! При натяжении цепи проследите, чтобы цепь не перекутилась.

Установка мотор-редуктора и концевых выключателей.

Закрепите на пильной раме выключатели концевые и кронштейн крепления мотор-редуктора (рис. 7). Для крепления кронштейна используются болты М12-120 с соответствующими гайками и шайбами, а для крепления выключателей концевых используются винты М5-45. Установите на кронштейн мотор-редуктор и отрегулируйте его положение, перемещая по вертикальным пазам (рис. 8) таким образом, чтобы звездочка прижимала цепь к рельсовому пути.

После подключения электрооборудования необходимо настроить положение упоров концевых выключателей, перемещая их относительно пластин крепления цепи, таким образом чтобы концевые выключатели обеспечивали отключение подачи (рис. 9).

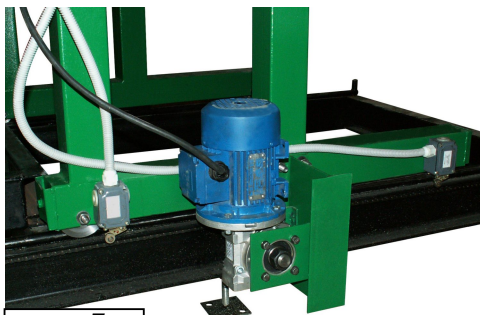


рис. 7

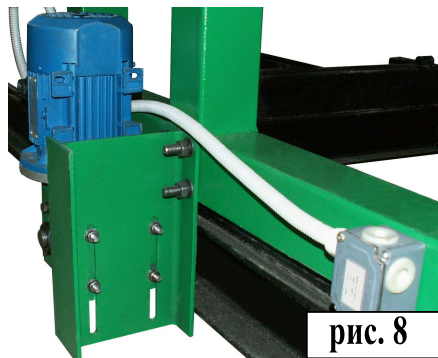


рис. 8

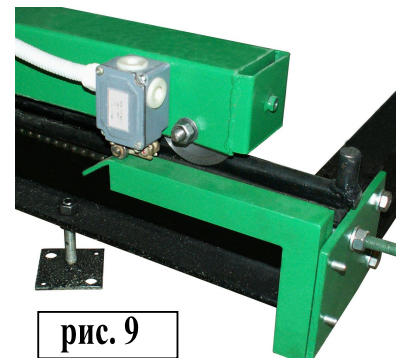


рис. 9

Подключение электрооборудования.

Установите на пильную раму шкаф управления **1** (рис. 1). Для крепления шкафа управления используются болты М6-20.

Электрический кабель питания привода выводится на электрический шкаф пилорамы. Подключите к шкафу управления, через зажимы (рис. 10), выключатели концевые и электродвигатель привода.

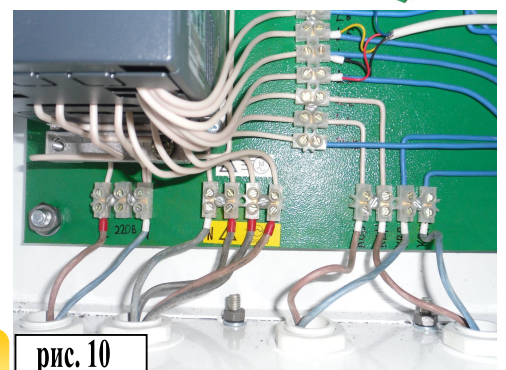


рис. 10

ВНИМАНИЕ! Схема подключения электродвигателя «треугольник» напряжение питания 220V!

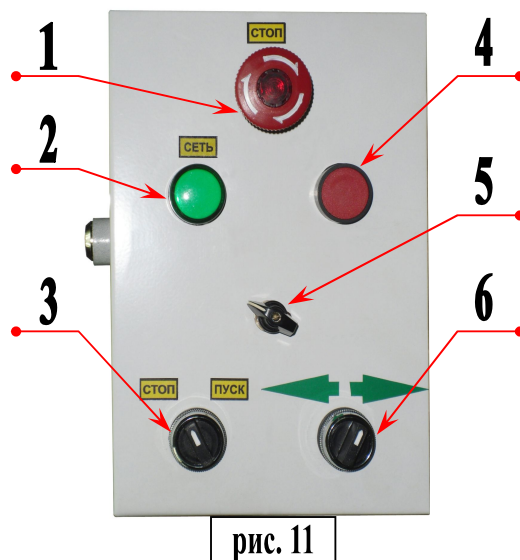
Убедитесь, что направление движения пильной рамы совпадает с направлением, указанным стрелками над переключателем «вперед/назад» **6** (рис. 11)

ВНИМАНИЕ! Запрещается производить подключение оборудования при включенной системе электропитания! В процессе работы электрический шкаф должен быть закрыт!

8. Порядок работы.

Управление приводом подачи осуществляется с панели шкафа управления (рис. 11).

- закрепите бревно на рельсовых путях и установите пильный механизм на необходимую высоту пропила;
- установите переключатель «скорость перемещения» **5** (рис. 11) на одну из шести позиций;
- переключателем «вперед/назад» **6** (рис. 11) установите направление движения вперед;
- включите двигатель привода пилы и переключателем «пуск/стоп» **3** (рис. 11) включите привод подачи;
- сделайте пропил и переключателем «пуск/стоп» выключите привод подачи;
- установите переключателем «вперед/назад» направление движения назад;
- подняв пильный механизм, включите привод подачи;
- после возвращения пилорамы в исходное положение выключите привод подачи.



9. Техническое обслуживание.

Для бесперебойной работы привода необходимо периодически осуществлять следующие действия:

ежедневно

- перед началом рабочей смены визуально производить осмотр узлов привода и состояние электрооборудования;
- перед началом рабочей смены проверить работу выключателей концевых;
- по окончании рабочей смены или по мере необходимости очищать пилораму от опилок, щепы и т.п.

раз в полгода

- проверять и протягивать все болтовые соединения привода;
- проверять состояние и затягивать все соединения электрооборудования.

раз в год

- не реже одного раза в год производить смазку цепей путем окунания их в ванну с расплавленной графитовой смазкой;
- проверять состояние электрооборудования на целостность изоляции.